



KÖSTER IN 1 injektirna pena

Tehnični list/art.št: IN 110

Izdano: 1-07-08

- Certifikat inštituta Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, K-25015-15-Ko v skladu s Smernicami za higiensko oceno organskih premazov in stiku s pitno vodo

Eno komponentna PU-injektirna pena za zatesnitev vodo prepuščajočih razpok in dilatacij

Lastnosti

KÖSTER IN 1 je eno komponentni poliuretanski predpolimer z 10% katalizatorja. Sistem reagira samo ob stiku z vodo in tvori trdo, vodotesno poliuretansko peno. KÖSTER IN 1 ne vsebuje topil in polnil. Odporen na hidrolizo. Ko KÖSTER IN 1 pride v stik z vodo, prisotno v razpoki, tvori fino porozno peno z zaprtimi celicami, ki izodrine in zaustavi vodo.

Tehnične lastnosti

Viskoznost zmesi pri 25 °C	cca. 300 mPa.s
Povečanje prostornine	max. 1:30
Gostota zmesi pri 20 °C	cca. 1.1 kg / l
Gostota zreagirane pene	cca. 0.1 g / cm ³
Začetek reakcije	cca. 30 s
Zaključek reakcije	cca. 60 s
Pena ni lepljiva po	cca. 2 min
Razmerje mešanja (utežno)	10 : 1 (smola / A : katalizator / B)
Razmerje mešanja (volumsko)	12 : 1 (smola / A : katalizator / B)

Področje uporabe

KÖSTER IN 1 se uporablja za injektiranje pod pritiskom - za zatesnitev mokrih razpok v betonu in opečnatih zidovih.

Podlaga

KÖSTER IN 1 reagira samo v stiku z vodo, zato mora biti razpoka, fuga v katero injektiramo mokra.

Nanos

Idealna temperatura A komponente in katalizatorja pred pričetkom mešanja je + 15 °C. Komponenti združimo v predpisanem razmerju in temeljito zmešamo s počasi vrtečim mešalcem (priporočljivo je, da uporabimo KÖSTER Mešalec za smole). Mešamo vse dokler ne dobimo homogene zmesi.

Zmešan material moramo uporabiti v danem odprtem času. Minimalna temperatura vgradnje je + 5 °C. Idealna temperatura vgradnje je + 15 °C, temperature višje od + 25 °C bodo povzpešile reakcijo in skrajšale odprti čas. Injektirno sredstvo vgradimo z običajnimi eno komponentnimi črpalkami za injektiranje, kot je npr. KÖSTER 1K Injektirna črpalka. Pred injektiranjem razpok moramo le-te zatesniti s KÖSTER KB-Fix 5. Vzdlž razpoke izmenično na nasprotnih straneh poke izvrtamo luknje, tako da tvorijo črko V. Razmak med luknjami naj bo 10-15 cm. V te luknje vstavimo pakerje in (če je le mogoče) pričnemo z injektiranjem od spodaj navzgor. Premer luknje je odvisen od tega katere pakerje uporabljamo. Po končanem injektiranju s KÖSTER IN 1, razpoke preko istih pakerjev trajno zatesnimo s KÖSTER IN 2 ali KÖSTER IN 3. To nadaljnje injektiranje se izvaja 5 do 15 min (odvisno od temperature okolice) po prvem injektiranju.

Poraba

0,1 kg/l odprtine

Čiščenje

Orodje takoj po končame delu očistite s KÖSTER PUR Čistilom.

Pakiranje

IN 110 001	1 kg doza
IN 110 005	5.5 kg kombi-pakiranje
IN 110 012	v kartonu 12 x 1 kg
IN 110 027	27.5 kg kombi-pakiranje

Shranjevanje

Material shranjujte v originalni embalaži pri temperaturi med + 10 °C in + 30 °C.

Pri upoštevanju teh pogojev je čas shranjevanja 6 mesecev.

Varnostna navodila

Pri delu nosite zaščitna očala in rokavice.

Med injektiranjem je potrebno okolico obvezno zaščititi pred smolo, ki lahko zaradi pritiska priteče iz zidu, pakerja, luknje, ...

Med injektiranjem se ne zadržujte direktno za pakerji.

Uporabljeni tehnični listi

KÖSTER KB-FIX 5	Št. art. C 515 015
KÖSTER IN 2 injektirna smola	Št. art. IN 220
KÖSTER IN 3 injektirna smola	Št. art. IN 230
KÖSTER KB-Pur čistilo	Št. art. IN 900 010
KÖSTER Udarni čep 12	Št. art. IN 903 001
KÖSTER Udarni čep 18 plus	Št. art. IN 904 001
KÖSTER Super packer	Št. art. IN 915 001
KÖSTER Super-enodnevni packer	Št. art. IN 922 001
KÖSTER 1K-injektirna črpalka	Št. art. IN 929 001
KÖSTER Ročna tlačna črpalka brez manometra	Št. art. IN 953 001
KÖSTER Ročna tlačna črpalka z manometrom	Št. art. IN 953 002
KÖSTER nožna črpalka	Št. art. IN 958 001

Podatki, ki jih vsebuje ta tehnični list so rezultat naših raziskav in naših praktičnih izkušenj pri uporabi. Vsi navedeni podatki so povprečne vrednosti, ki so bile pridobljene v vnaprej določenih pogojih. Pravilna in s tem učinkovita in uspešna uporaba naših izdelkov ni predmet našega nadzora. Za pravilno uporabo izdelkov je, ob upoštevanju unikatnih pogojev posameznega gradbišča in končne rezultate procesa gradnje, odgovoren izvajalec. To lahko zahteva spremembe teh priporočil za standardne primere. Specifikacije, ki jih izdajajo naši zaposleni ali naši predstavniki, ki so izven okvirov danega tehničnega lista, zahtevajo pisno potrditev. Potrebno je upoštevati veljavne standarde za testiranje in uporabo materialov, tehnične smernice in kodeks ravnanja. S tem ozirom se garancija nanaša na kvaliteto naših izdelkov in okviro splošnih pogojev in ne na pravilno uporabo izdelkov. Tehnični list je bil pregledan. Veljavna je zadnja izdana verzija (vse prejšnje verzije so neveljavne).